A 129 卵液あよび卵ゲル中の気泡の成長要因 - 加熟の場合 - 山形大数育 富江ハス3

目的 卵豆腐などのゲルに形成されるすだちは品質評価のマイナス要因となる。その「す」は卵液の温度工具に伴って成長した気泡が、囤りのタンパノ頂の熱凝固によって閉じ込められたためにできた空洞であることがこれまでの漫看らの研究で明らかにされた。そこで気泡に注目し観察可能な希薄卵白液モデル系でのその挙動を検討した結果、すだちの諸現象を説明できる知見が得られたので報告した。本報では卵ゲルに形成される「す」がはぼ気泡の大きまを示すりのとみなし、温度上昇に伴う気泡成長の主要因を検討した。方法 2倍に希釈した生鮮全卵液を撹拌、乃過してまな試料卵液とした。それを10mlず

方法 2倍に希釈した生鮮全卵液を撹拌、力適してまな試料卵液とした。それとかぬり っ試験宮に採取し前定温度で前定時間水浴加熱して卵ゲルを得、水冷後以き出して切断し た。そのゲル断面を撮影した拡大写真の「す」の数と直径を測定し、「す」が球状である ものと仮定して「す」の直径から体積を算出した。

結果 ゲル強度と「す」の体積が加熱時間とともに増工し、特に初期の変化は顕著であった。しかし「す」の数には大きな変化がみとめられなかった。また加熱までの卵液校置時間が長くなるにつれて「す」の数が減なし、大きなは昼に増入する傾向がみられた。さらに加熱温度の上昇に伴って顕著な「す」の体積電大がみられた。 ひとから 90℃, 25℃に上昇させた場合、温度上昇に伴う気泡内気体の体積膨張と飽和水産気圧の上昇によって説明できる体積増加は、全増加量の 1/9 以下に過ぎなかった。これらのことから気泡成長の主な原因は温度上昇による空気の溶解度低下によって過飽和になった周囲溶存空気が、気泡に合一したことにあると考えられた。