

## V衿型作図の着装時における衿の形態について

湘北短大 ○本田雪子 東京家政大 神田和子

## 目的

和服の着装時における衿の形態は、衿型の作図と着装によって決まる。すでに提案したV衿型作図法は、三点図法およびV衿型作図法と同じように着装時の衿付け線を頸椎点からの下り寸法 $d_1$ と頸側点からの離れ寸法 $d_2$ を定め、それらによつて、上り衿肩明き寸法 $l_0$ と、上り縫越し寸法 $l_1$ を採寸する方法である。この方法によつて製作した長着の着装時の衿の形態と $d_1$ 、 $d_2$ との関係を解明する。

## 方法

前回と同様に、LIRICA9号のスタンドを使用して頸椎点からの下り寸法 $d_1 = 10 \sim 50\text{mm}$ 、頸側点からの離れ寸法 $d_2 = 30 \sim 50\text{mm}$ について10mm間隔に $l_0$ 、 $l_1$ を採寸し、それれについてV衿型作図を行い、社先点での身頃の衿付け線の傾斜寸法を10mmとして衿の型紙を作製した。実験衣の縫製は浴衣地を用い衿幅55mmの棒衿とした。これらの長着をスタンドに $d_1$ 、 $d_2$ を指定通り着装し、衿の打合せ点 $d_3$ を一定にした時の打合せ角、衣紋角、棱角を測定し、それらの衿角と $d_1$ 、 $d_2$ との関係を検討する。

## 結果

打合せ角にもっとも影響をおよぼす要因は $d_3$ で、 $d_3$ が小さいほど打合せ角は大となり、 $d_2$ の増加につれてゆるやかに増加する。また $l_0$ が大きくなるにつれて増加する。衣紋角は $d_1$ の要因によりもっとも影響をうけ $d_1$ の増加とともに増大する。棱角は $d_1$ が増加するにつれて増大し $d_2$ の増加につれて減少する。 $(l_0 - l_1)$ が小さいほど棱角は大きくなる。