

**緒言** 耐洗たく性の防炎加工である Pyrovatex CP は、耐洗たく性は比較的すぐれていたが、ホルムアルデヒド(以下 HCHO と略す)の遊離が問題となる。これは、加工の際に、メラミン(M)系樹脂剤を併用しているためで、筆者らはその一対策として、HCHO の遊離量の少ない非アルマリン(NF)系樹脂剤を併用することを試み、それに伴う難燃効果、力学的特性の検討を行なった。また、3か月間の経時による HCHO の遊離量の変化を検えた。

**方法** Pyrovatex CP の加工条件及び方法は既報<sup>1)</sup>通り行ない、M 系樹脂剤の代わりに、NF 系樹脂剤を併用した場合も同時に行なった。HCHO の測定、経時による遊離量の変化の測定も既報<sup>2)</sup>通り行った。難燃効果は、酸素指数(LOI)の測定により判定した。

**結果** M 系の代わりに NF 系を併用した場合でも、LOI の低下は全くみられず、高い難燃性を示した。遊離 HCHO 量は、1-ソーピングの場合には、いずれにみても 100~500 mg/g 標準と規制値をはるかに上回っており、経時によりさらに増え続け、3か月後には 6~7 倍に達した。しかし、ソーピングすると、直後に 10~60 mg/g 標準と規制値を下回るか、M 系併用型の場合には、経時 3 日から 1か月後に規制値を超える。一方、NF 系併用の場合には、M 系併用の場合とは異なり、直後では全く検出されず、経時 1か月で 35 mg/g 標準となり、以後変化しなかった。また、物性については、M 系併用型と NF 系併用型を比較すると、強度には差加わらず、剛軟度<sup>2)</sup>では、NF 系併用型の方がやや柔らかくなる傾向がみられた。これらのことから、NF 系を併用した場合には、HCHO の遊離量や経時による遊離量も少なく、しかも高い難燃性が得られる。Pyrovatex CP は NF 系を併用する方が好ましいもの<sup>2)</sup>(少なくとも)と考えられた。

1) 中西・増子: 繊維学会昭和55年次大会要旨集 p203 (1980)

2) 中西・吉本: 農政誌 28, 483, 1977