

日本女子大政 中西茂子 増子高美

**目的** 热硬化性樹脂に対する加热条件は、それらを樹脂加工に用いた場合、充てんされ下樹脂の硬化反応、繊維との間の架橋反応に大きな影響を及ぼすことは当然であるが、種々の加热条件がこれら樹脂の硬化や架橋結合形成を反映する剛性率の変化、動的粘弹性挙動に及ぼす影響と、HCHO発生状態とのような関連性をもつて考慮することにより、樹脂加工時の加热による樹脂の反応機構をうかがう基盤にしていと考えた。

**方法** 剛性率と動的粘弹性は、振れ自由減衰型粘弹性測定装置RD-1型を用いて行い、各種樹脂液をガラスのブレイトおよびセルロース繊維片に含浸させ、100~180°Cの温度で1~60分の種々の時間加热することによって示される樹脂の硬化に伴う剛性率と $\pi \tan \delta$ による側鎖の動きの変化を観察した。HCHOの捕集、測定は前報に準じた。

**結果** 剛性率をパラメーターとして各樹脂の各加热温度による反応速度定数を求めると、いずれの温度においてもアリオキザール系が最も大きく、尿素系が最小であった。汎用化エネルギーはアリオキザール系が最低であり、メラミン系と尿素系では前者より大きい傾向にあって大差はない。動的粘弹性の測定結果もこれに対応し、アリオキザール系において最も早期に側鎖の動きを示す分散の消失がみられた。これらの所見に対し、HCHOの発生状態を対応させてみると、含有メチロール基量に対する発生HCHO量の時間的変化が樹脂の種類、繊維の種類で異った様相を示し、これは硬い、架橋にあずかる反応やメチレン結合、メチレンエーテル結合、HCHOの再反応その他の結合を反映しているためと思われるが、アリオキザール系で最も大きな增加率の時間的变化を示す傾向がみられた。