

B-24 羊毛手織布に関する研究 第2報

——力学特性と風合い値——

松山東雲短大 ○伊藤裕子 松浦千代子 清田美鈴 那須野昭文
(株)クラレ 山口新司

目的；手織布には、機械で製織された織布にみられない独特の味があると言われる。しかし手織布の物性、風合いなどに関する研究はあまりみられない。本報では、製織条件(糸の番手、糸の羽数)を変化し製織した羊毛手織布(平織)について、製織条件によって力学特性・風合い値がどのように変化するかを検討した。

方法；試料は第1報と同様である。手織布は一般に仕上げ加工剤を用いない場合が多いと思われるが、仕上げは第1報と同様を行い、比較的生機に近い状態で測定に用いた。力学特性はKES-Fシステム¹⁾を用い、引張り特性、曲げ特性、表面特性、せん断特性、形態特性を測定した。それらの特性値より変換式を用い風合い値を算出した。

結果；用いた糸の番手が小さい程、引張り、圧縮、曲げ、せん断などの変形に対し抵抗が大きく、表面摩擦係数、表面粗さも大きい傾向があった。糸密度の違いによる力学特性・風合い値は、緯糸の打ち込みが多い程、引張り、圧縮、曲げ、せん断などの変形に対し抵抗が大きく、布の「こし」が大きい傾向にあった。布のたて方向、よこ方向の差は、本報における製織条件の範囲内では、ほとんどの試料が経糸曲がり構造となるため、その構造の影響によるものと思われる。

1)川端季雄、織学誌 30, 341 (1972)

2)川端季雄、風合い評価の標準化と解析、日本機械学会