

C-6 縫目の引裂きについて

帝塚山學院短大

金井悦子 ○湯川知津子 田中道一

目的 縫目の破壊につれては綿糸は主として引張試験が行われてゐるが、縫目は引裂きによつて破壊されることが多い。兩者のちがいは前者はすべての縫目が引張りによつて同時に歪みを受けるのに対し後者の場合は1個乃至数個の縫目が同時に歪みを受けて破壊が逐次進行するにすぎない。本研究は織物の本縫、單環縫につれて引裂き試験を行ない、縫目の引裂きによる破壊特性を明らかにしようとした。

方法 長さ11cm、幅3cmの綿織物試験片を2枚つくり、両端に先端を長さ3cmのつかみ部、テール部をつくり、縫合部は井80カタン糸を用いて縫代1cm、縫目線の長さ5cmの重ね縫いとした。普通のインストロン型試験機によつてシングルリップテストを行はせた。縫目密度を4~8/cmに変化し、各場合につれて引裂き線図を画いた。

結果 引裂きの進行と共に縫糸は切断と滑脱を繰り返すが、本縫のときは切断束数は縫目密度に対する直線的に増大し、5~6個の縫目ごとに1個の切断束が発生する。環縫のときは引裂き抵抗に方向性がある。縫いはじめ束から引裂き抵抗は大きく、切断束数は本縫の場合と同じく縫目数に対する直線的に増大し、およそ2個の縫目ごとに1個の切断束を発生する。図はこの関係を示す。しかし環縫の場合は、束からの引裂き抵抗は小さく切断束数と縫目数との関係は不完全である。

