## B-43 ろうけっ染めの研究 (第5報) 亀製状態について 大阪薫英女短大 O大浦律子 石沢スミ 奈良女大家政 吉川清兵衛

目的 着者らは前報までに ろうけっ染かんちける諸問題を整理するために、ロウの性状や防染性、染色時の諸条件について報告してきた。今回は、第2報で充分検討できなかった亀製について、亀製を入れた部分のロウの剣離状態、染料の浸入状態、染色後の亀製の強さなどについて検討した。なお、布の方向と亀製についても検討を加えた。

方法 ロウは南販白ロウ・木ロウ・パラフィンの3種とし、前報と同様の方法でロウ描さして試料を 60,/20,/80度に折り曲げて亀製を作り、建染め染料により染色した。染色の前後の段階での亀製状態の変化は、それぞれの切片を作り、断面の顕微鏡観察によって行びった。また染色後の亀製の強さを示すのには、スケールを作り、クラック度とし、亀製作成時の曲げ角度とクラック度との関係をグラフにした。

結果 亀製の断面の状態はロウドより異なり、白ロウでは曲げ角度60度でも亀製の部分のロウの剝離が大きく、その結果染色後のクラック度も他のロウより高い。木口ウでは60度ではほとんどロウの剝離はみられず染色後のクラック度も120~150度で高くなる。一才10ラフィンでは、ロウの剁離の点では、木口ウド似た傾向を示すが、クラック度は白ロウ、木口ウより低く最も亀製が入りにくかった。