C-56 二枚の布の縫合についての研究 - 縫いつれおよび縫いずれからの検討 (第2報)-

東京学芸大 石毛フミ子 都立立川短大 〇岡田 陽子

1. 前回は同方向および異った方向の組み合せによる 縫いつれおよび縫いずれを検討したが、今回は表布と裏 布を組み合せた場合の縫いつれ、縫いずれについて検討 した。

2. 実験材料 表布は毛織物4種,裏布はキュプラ(ベンベルグ羽二重)。

実験項目 (1)@表布を上にし裏布を下にした場合, ® 裏布を上にし表布を下にした場合, 布目の方向はたて, よこ、45°。

(2)縫いつれおよび縫いずれを少くするための方法, @ しつけかけ, ⑤あて紙, ⑥送り歯の高低, 縫製条件:50 番羽二重糸,針目6針/cm, 針11番,回転数 950±20回/ min, 糸張力はそれぞれに適した張力を設定。

3. (1)®方向別に関係なく表布はほとんど縫いつれがなく、裏布はたて、よこ方向に縫いつれが大きくあらわれた。したがってたて、よこ方向の縫いずれが大。 ⑤斜め方向の伸びが大でたて、よこ方向の縫いつれは比較的小。表布は方向別による差は小さく縫いつれも小。したがって斜め方向の縫いずれが大でたて、よこ方向は小。

(2)3方法の中で縫いつれならびに縫いずれが小さいのは®の場合であった。あて紙によって縫いつれおよび縫いずれをかなり防ぐことが出来る。送り歯の高さも影響することがわかった。