

Resin M-3(S. R. M.)Scotch-gard(S.g.)帯電防止(A. Am.)
C. M. C. 加工をほどこした布。汚染法・綿研式織物汚染
試験機を使用し、玉川C級カーボンブラックで汚染する。
油脂付着布(流動パラフィン、牛脂)も同様に汚染する。
汚染時間は1～6分。洗淨試験, 8×9cm(汚染部4×4cm)
の布を使用し、洗淨試験機で常法により洗淨した。

3. ①汚染性 ④混紡布, S. R. O. > S. g. > S. R. M. > 未
加工 > C. M. C. > S. R. F. ②P. E. 布, 未加工 > S. g. > S.
R. M. > C. M. C. > A. Am. ③木綿布, A. Am. > 未加工
> S. g. > C. M. C.

②洗淨性 ④カーボンブラックのみの汚染布の場合アル
キルベンゼンスルホン酸ソーダ洗淨で S. R. O. と S.
R. F. の洗淨効率の差は 30% であるが、油脂付着布の
場合は 5% 程度である。②P. E. 布の A. B. S. 洗淨では
C. M. C. > A. Am. > 未加工 > S. g. > S. R. M. ③木綿布の A.
B. S. 洗淨では C. M. C. > 未加工 > S. g.

③再汚染性 A. B. S. 洗淨における再汚染度は ④混紡
布, S. R. F. > 未加工 > S. g. > S. R. M. > C. M. C. > S. R. O.
②P. E. 布, S. g. > 未加工 > S. R. M. > A. Am. > C. M. C.
③木綿布, A. Am. > C. M. C. > 未加工 > S. g. となる。

B-6 防汚加工布における汚染性、洗淨性

広島女大家政 ○水野上与志子
村上 温子

1. 最近防汚加工として、S. R. 加工、フッ素樹脂加工
がとり入れられ既に市販されているのでその効果につ
いて、汚染性、洗淨性、再汚染性を検討した。

2. 供試布・市販 S. R. 加工布 2 種(S. R. O., S. R. F.) ポ
リエステル布(P. E.) 綿布, 混紡布(P. E.・綿)に Sumitex